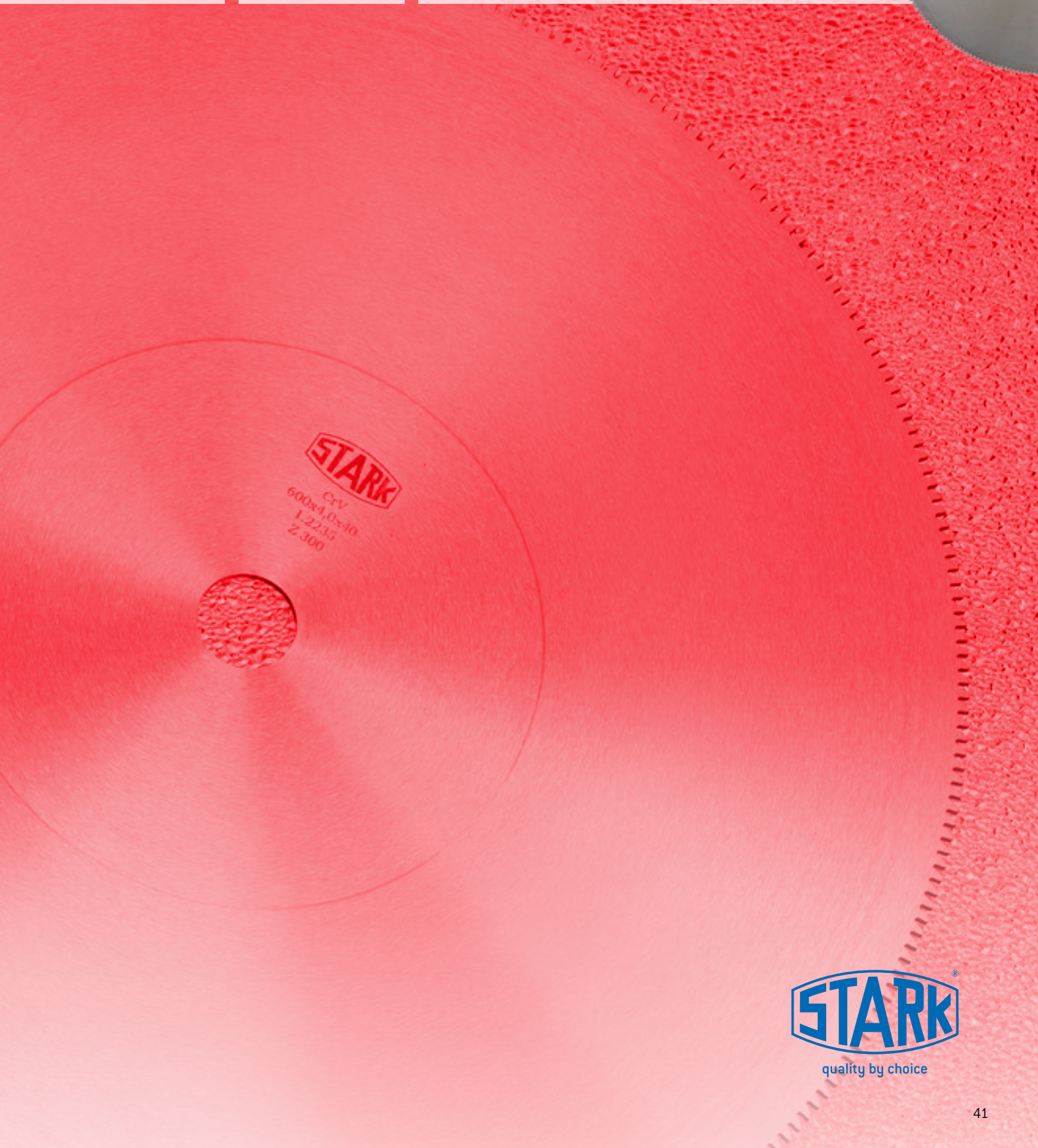


FRC

CrV

SEGHE A FRIZIONE
FRICITION SAW BLADES
TRENKREISSÄGEBLÄTTER



quality by choice

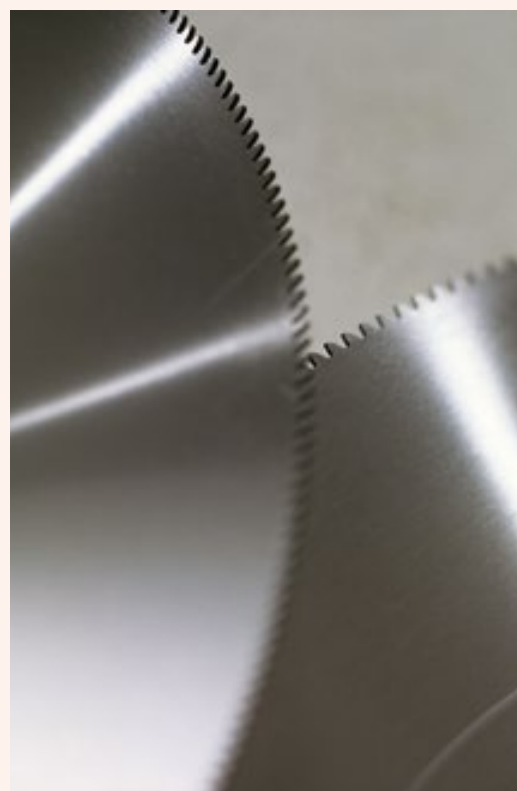


SEGHE A FRIZIONE
 FRICTION SAW BLADES
 TRENNKREISSÄGEBLÄTTER

CrV

SEGHE A FRIZIONE
 FRICTION SAW BLADES
 TRENNKREISSÄGEBLÄTTER

Ø [mm]	Spessore Thickness Stärke [mm]	Foro Bore Bohrung [mm]	Z
300	2,5	40 [30]	200
	3,0	40 [30]	200
350	2,5	40 [30]	200 / 220
	3,0	40 [30]	160 / 200 / 220
400	2,5	40	240 / 300
	3,0	40	240 / 300
	4,0	40	240 / 300
450	3,0	40	240 / 300
	3,5	40	240 / 300
	4,0	40	240 / 300
500	3,0	40	300
	4,0	40	300
	5,0	40	300
	6,0	40	300
520	3,0	40	300
	4,0	40	300
	5,0	40	300
	6,0	40	300
550	3,0	40	300
	4,0	40	300
	5,0	40	300
560	3,0	40	300
	4,0	40	300
	5,0	40	300
580	4,0	40	300
	5,0	40	300
	6,0	40	300
600	4,0	40 / 50	300
	5,0	40 / 50	300
	6,0	40 / 50	300
650	4,0	40 / 50	300
	5,0	40 / 50	300
	6,0	40 / 50	300
700	4,0	40 / 50	300
	5,0	40 / 50	300
	6,0	40 / 50	300
	7,0	40 / 50	300
	8,0	40 / 50 / 100	300
750	5,0	40 / 50	300 / 350 / 400
	6,0	40 / 50	300 / 350 / 400
	7,0	40 / 50	300 / 350 / 400
800	5,0	40 / 50	300 / 350 / 400
	6,0	40 / 50	300 / 350 / 400
	7,0	40 / 50	300 / 350 / 400
	8,0	40 / 50	300 / 350 / 400
850	6,0	40 / 50	320 / 350 / 380
	7,0	40 / 50	320 / 350 / 380
	8,0	40 / 50	320 / 350 / 380
900	6,0	50 / 80 / 100	320 / 350 / 400
	7,0	50 / 80 / 100	320 / 350 / 400
	8,0	50 / 80 / 100	320 / 350 / 400
1000	7,0	40 / 50 / 80 / 100	320 / 400 / 450
	8,0	40 / 50 / 80 / 100	320 / 400 / 450
	10,0	40 / 50 / 80 / 100	320 / 400 / 450
1200	8,0	40 / 50 / 80 / 100	320 / 400 / 450



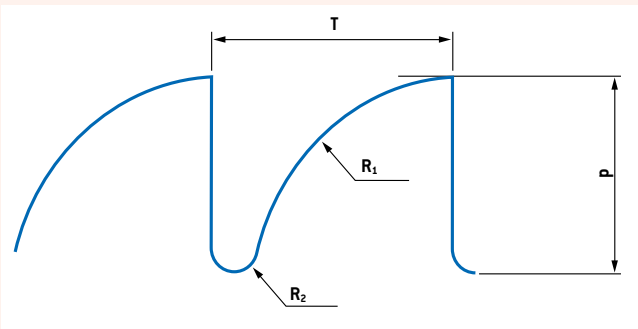
► La gamma di produzione Stark prevede le seghe a frizione prodotte con due diversi tipi di acciaio:
 – Acciaio Cromo-Vanadio (Acciaio Nr. 1.2235)
 – Acciaio Tungsteno-Molibdeno (Acciaio Nr. 1.2604) su richiesta
 Per le dimensioni speciali è importante specificare il diametro esterno, lo spessore, il Foro centrale, il numero di denti, le dimensioni del mozzo, e, se necessario, i fori di trascinamento. Per qualsiasi richiesta è a disposizione il nostro Ufficio Tecnico Linea Utensili Taglio Metalli.

► Stark production includes Friction Saw Blades manufactured with two kind of different steel:
 – Chrome-Vanadium steel (Steel Nr. 1.2235)
 – Tungsten-Molybdenum steel (Steel Nr. 1.2604) on request
 For special sizes it is important to specify external diameter, thickness, Central bore, number of teeth, hub dimension and, if necessary, driving holes. For any question or special request, please contact the Technical Department of our Metal Cutting Division.

► Das STARK Verkaufsprogramm für Trennkreissägeblätter sieht folgende Stahlqualitäten vor:
 – Chrom-Vanadium-Stahl (Werkstoff Nr. 1.2235)
 – Wolfram-Molybdän-Stahl (Werkstoff Nr. 1.2604) auf Anfrage
 Bei Sonderausführungen werden folgende Angaben benötigt: Stahlsorte, Beschichtung, Aussendurchmesser, Sägeblatt-dicke (Breite), Aufnahmebohrung, Zahnzahl, Zahnform, Zahn-geometrie, Nabendurchmesser und, wenn vorhanden, Anzahl-Größe-Teilkreis der Nebenlöcher. Andere Ausführungen bieten wir gerne auf Anfrage an.

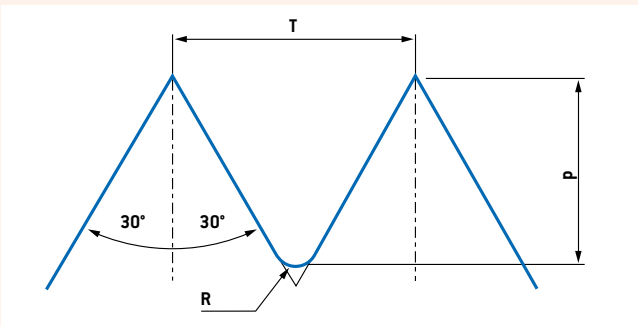
Forma dei denti / **Tooth shape** / Zahnform

- ▶ Le seghe a frizione sono costituite con forme dei denti diverse in funzione delle applicazioni. Per scegliere correttamente la forma del dente è necessario distinguere le lavorazioni di taglio a caldo rispetto a quelle di taglio a freddo.
- ▶ Friction saw blades are manufactured with a variety of tooth shapes depending on the application. In order to choose the correct shape, it is necessary to distinguish between hot and cold cutting.
- ▶ Die Trennkreissägeblätter werden mit unterschiedlichen Zahnformen hergestellt, je nach Anwendung. Um die richtige Zahnform auszuwählen, muss vorab zwischen Warm- und Kaltbearbeitung unterschieden werden.



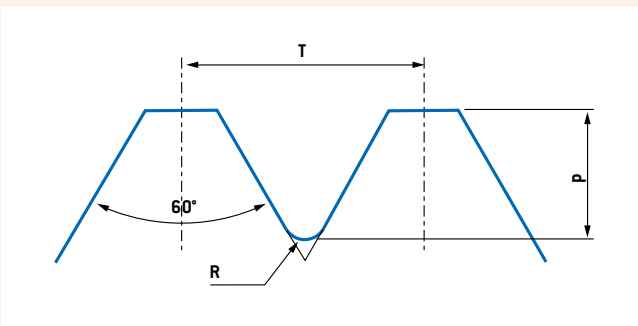
P (Parrot)

- ▶ Forma del dente idonea per il taglio a frizione di acciai al carbonio con temperature del pezzo da tagliare $T < 100^{\circ}\text{C}$
- ▶ Tooth shape suitable for carbon steel friction cutting with material cutting temperature $T < 100^{\circ}\text{C}$
- ▶ Zahnform von Trennkreissägeblättern zum Trennen von Kohlenstoffstahl mit einer Werkstücktemperatur $T < 100^{\circ}\text{C}$



T (Triangular)

- ▶ Forma del dente idonea per il taglio a caldo su linee di laminazione di billette, tubi, profilati per strutture $T < 600^{\circ}\text{C}$
- ▶ Tooth shape suitable for hot cutting on rolling billets, pipes and structural steel with temperature $T < 600^{\circ}\text{C}$
- ▶ Zahnform von Trennkreissägeblättern zum Warmtrennen auf Walzlinien von Flachstahl, Rohren und Bauprofilen mit einer Werkstücktemperatur $T < 600^{\circ}\text{C}$



R (Trapezoidal)

- ▶ Forma del dente idonea per il taglio a caldo su linee di laminazione di billette, tubi, profilati per strutture $T < 800^{\circ}\text{C}$
- ▶ Tooth shape suitable for hot cutting on rolling billets, pipes and structural steel with temperature $T < 800^{\circ}\text{C}$
- ▶ Zahnform von Trennkreissägeblättern zum Warmtrennen auf Walzlinien von Flachstahl, Rohren und Bauprofilen mit einer Werkstücktemperatur $T < 800^{\circ}\text{C}$

